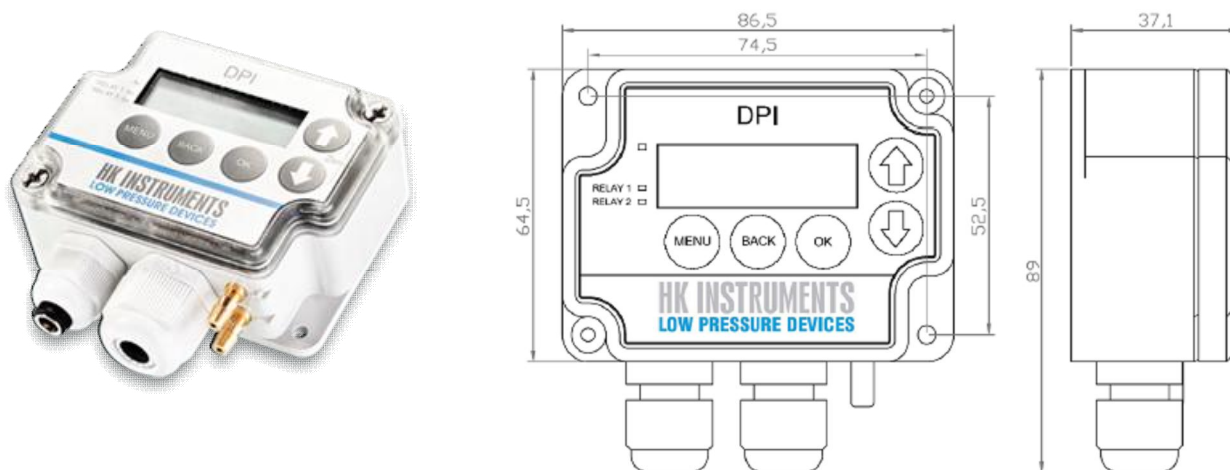


DPI : Contrôleur de pression différentiel



Le DPI est un contrôleur de pression électronique pour air et gaz non combustibles. Il est équipé d'une sortie 0-10V ainsi que d'1 ou 2 contact relais. 4 échelles sont disponibles sur chaque appareil. Il est idéal pour vos applications dans les domaines du CVC / HVAC, de l'automatisation des bâtiments ainsi que des salles propres.

Modèle -AZ : zéro automatique -2R : 2 relais -D : Afficheur	Echelle 1	Echelle 2	Echelle 3	Echelle 4	Précision (% de la PE) (±1.5% initial)	Stabilité Long terme (1 an)	
						-AZ	sans AZ
DPI±500(-AZ-2R)-D	±100Pa	±250Pa	±300Pa	±500Pa	±0.7% (±1.5% initial)	≤ ±1Pa	≤ ±8Pa
DPI2500(-AZ-2R)-D	100Pa	250Pa	1000Pa	2500Pa	±0.7% (±1.5% initial)	≤ ±1Pa	≤ ±8Pa

Autozéro (AZ) et le 2^{ème} relais sont des options.

- L'option AZ est recommandée lorsque l'on mesure des pressions inférieures à 250Pa.
- Précision en % de la pleine échelle : basée sur l'échelle la plus importante.

Une meilleure précision peut être obtenue en utilisant le réglage de l'étendue.

Le DPI est livré dans un emballage individuel avec ses accessoires.

Caractéristiques Techniques :

Utilisation : air et gaz non agressifs.

Sonde : piezoresistive

Pression d'épreuve : 30 kPa

Matériaux :

- * Boitier : ABS
- * Façade : PC
- * Connexions pression : ABS

Alimentation : 21-35Vdc / 24Vac \pm 10% ;
24Vac/dc avec option AZ.

Consommation : 35mA + relais (7mA chacun)
+ AZ (20mA) + sortie 0-10V (10mA).

Sorties :

- * Relais : 250Vac / 30Vdc / 6A
- * 0-10V, L min 1k Ω

Poids : 150g (290g avec accessoires)

Dimensions : 90.0 x 71.5 x 36.0 mm

Connexions :

- * Alimentation et sortie 0-10V : bornier 3 visées, max 1.5 mm².
- * 2 relais SPDT : bornier 6 vis, max 1.5mm².
- * Entrée câble : M16 et M20
- * Raccords pression : Male diam 5.0mm et 6.3mm

Température d'ambiance : -10 à 50°C, (-5 à 50°C AZ modèle)

Température de stockage : -20 à 70°C

Humidité ambiante : 0 à 95%

Indice de protection : IP54

Marquage CE :

- * Directive EMC 89/336/EEC
- * Directive Rohs 2002/95/EY.

Accessoires :

- * 2 prises de pression PVC 80mm
- * 2m tube 4x7mm

Options :

- * Certification de calibration usine 3 points
- * Prise de pression métallique

Installation :

NOTE : Lors de l'utilisation de 115Vac...250Vac pour les relais. Le câble d'alimentation et celui du relais doivent être séparés. Chaque câble ayant sa propre entrée.

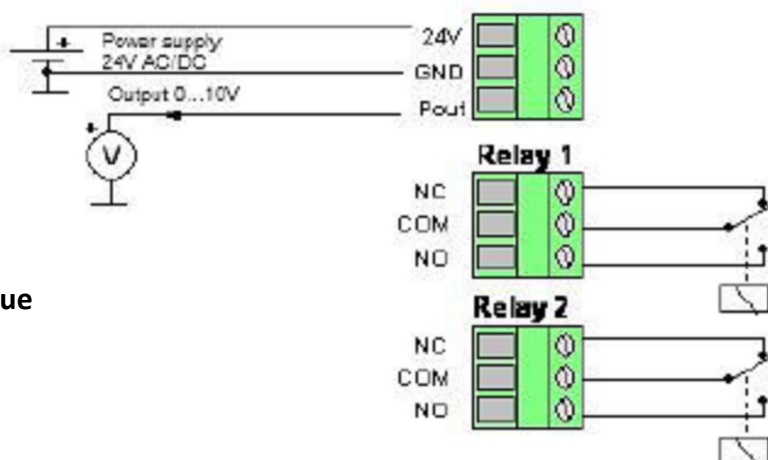





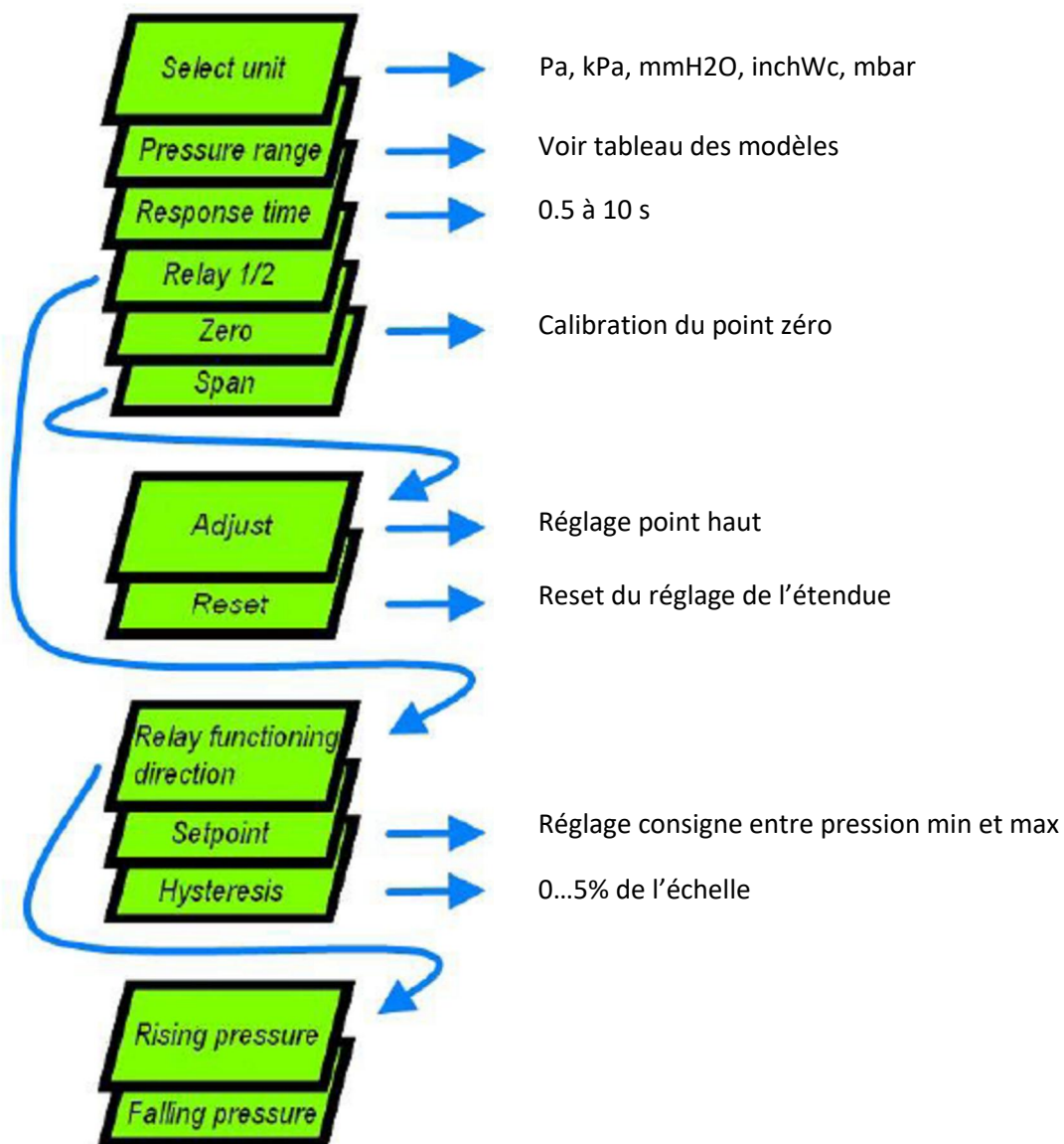


Diagramme de raccordement électrique

Les réglages s'effectuent selon les protocoles suivants :

-  Appuyer 3 secondes pour accéder au menu. Une fois dans le menu, il est possible de quitter n'importe où sans modification
-  Retour en arrière sans effectuer de modification
-  Permet de confirmer les modifications et de retourner au menu précédent. Ouvrir de nouvelles options.
-   Navigation dans les menus



Réglage du point zéro :

Attention : L'alimentation doit être branchée une heure avant d'effectuer le réglage du zéro.

- 1) Débrancher les 2 entrées pression + et -.
- 2) Appuyer sur les boutons « flèches » ou sélectionner « zéro » dans le menu > la LED verte s'éteint et « zero » s'affiche pendant 3 secondes.
- 3) Attendre que le voyant s'allume à nouveau et rebrancher les tubes sur les entrées pression.

Il est recommandé d'ajuster le point zéro tous les 12 mois en utilisation normale.

(*) Si le transmetteur est équipé de l'option zéro automatique –AZ, l'ajustement manuel du zéro n'est pas nécessaire.

Fonction optionnelle zéro automatique –AZ :

La fonction –AZ rend le réglage périodique du point de zéro obsolète. En effet, le zéro est régulièrement ajusté. Ceci permet d'éviter la dérive à long terme de la sonde piezoresistive.

Le réglage du point zéro prend près de 4 secondes et est effectué toutes les 10 minutes. Durant l'ajustement l'afficheur et la sortie restent figés sur la dernière valeur mesurée. Le réglage du point zéro prend 4 secondes.

Si le réglage du zéro est effectué manuellement il n'est pas nécessaire de déconnecter les entrées pressions si l'appareil possède l'option AZ.

Réglage de l'étendue (span) :

Note ! L'alimentation doit être connectée au moins une heure avec le réglage de l'étendue.

Note ! L'étendue ne doit pas être réglée sans pression d'entrée. Si le réglage de l'étendue est effectué avec une pression proche nulle ou proche de 0 Pa, l'appareil peut perdre en précision et ne pas donner d'indications justes. Dans ce cas, aller au menu et sélectionner « span » puis « reset ». Ceci remet la valeur par défaut de l'étendue.

Pour régler l'étendue, il est nécessaire de se baser sur un tableau de référence.

Suivre les étapes suivantes pour ajuster l'étendue :

1. Régler le zéro.
2. Connecter les entrées pression.
3. Depuis le menu, sélectionner « span » puis « adjust ».
4. Régler l'afficheur ou la valeur du 0-10V pour correspondre au tableau de référence en utilisant les boutons fléchés. Confirmer en appuyant sur « ok ».

Façon dont le réglage de l'étendue affecte la mesure

